

➤ SUPERFICI METALLICHE

Ferro – Acciaio inox – Acciaio zincato - Ghisa – Zama – Rame – Ottone



- VERNICI ACRILICHE, POLIURETANICHE O POLIACRILICHE- EPOSSIDICHE O FENOLICHE - SILICONICHE – MALEICHE O VINILICHE
- FINITURE MONOCOLORE LUCIDE O OPACHE
- TINTE PASTELLO – METALLIZATE - MICALIZZATE
- EFFETTI VISIVI PUNTINATI O SFUMATI
- EFFETTI TATTILI BATTUTI – GOFFRATI – SOFT TOUCH – TEXTURIZZATI
- FINITURE ANODIZZATE
- RIVESTIMENTI PERSONALIZZATI

Caratteristiche Tecniche:

- ✓ Vernice a base acqua o solvente sovrastampabile
- ✓ Finitura flessibile, buona solidità chimica
- ✓ Ottima resistenza al graffio e ai raggi UV, non ingiallente dotato di elevata brillantezza
- ✓ Elevata durezza superficiale, buona resistenza strutturale
- ✓ Top-coat impiegato nei settori industria, automotive, hi-tech, nautica e arredo urbano, adatto per finiture di macchine movimento terra, macchine utensili, attrezzature edili, impianti di betonaggio, apparecchiature giardinaggio, recinzioni, e manufatti in materiale composito
- ✓ Attestata costanza nei colori, potere non ingiallente e ripetibilità nel tempo
- ✓ Personalizzazioni in tinte RAL, PANTONE, NCS o su richiesta

*Dettagli forniti a titolo informativo che in nessun modo costituiscono alcuna responsabilità da parte di AURAS S.R.L. In caso di dubbio consultare il nostro servizio tecnico.

auras s.r.l.

Via Galileo Galilei, 16 - 35012 Camposampiero (PD)
Tel.049-9300425 Fax 049-9316480 auras@aurassrl.it - www.aurassrl.it



ISO 9001
ISO 14001